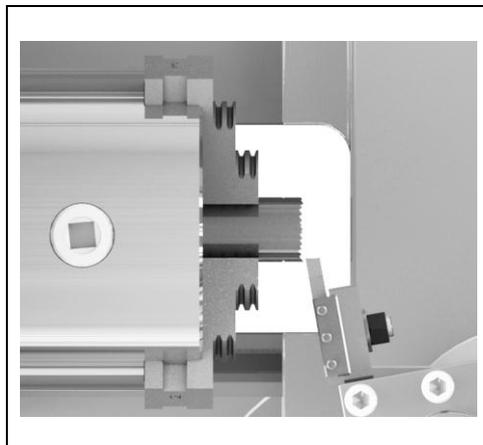
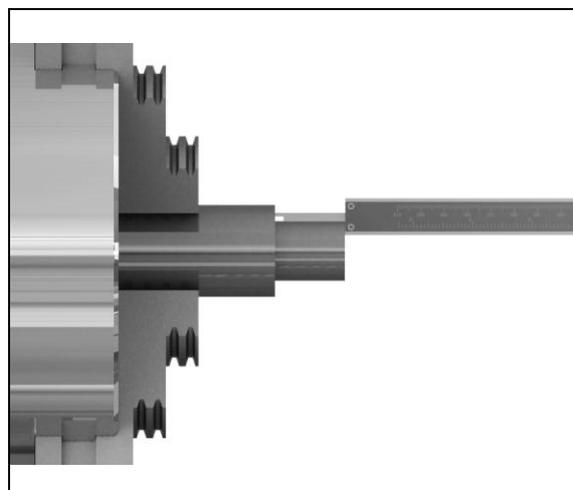
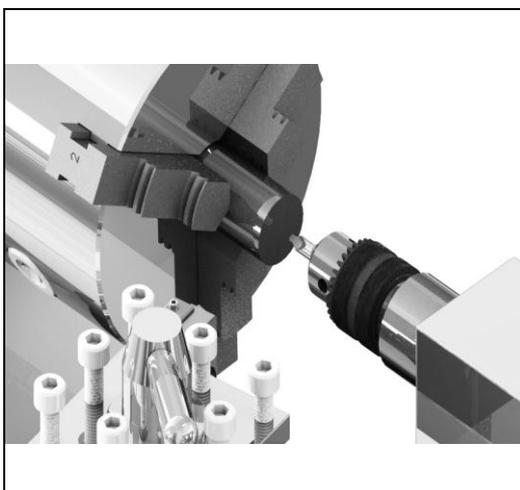


2. Facear no torno

Facear é executar no material uma superfície plana perpendicular ao eixo geométrico da peça, mediante a ação de uma ferramenta de corte que se desloca por meio do carro transversal. Esta operação é realizada na maioria das peças que se executam no torno, tais como: eixos, parafusos, porcas e buchas. Também é utilizada para acertar o comprimento da peça.

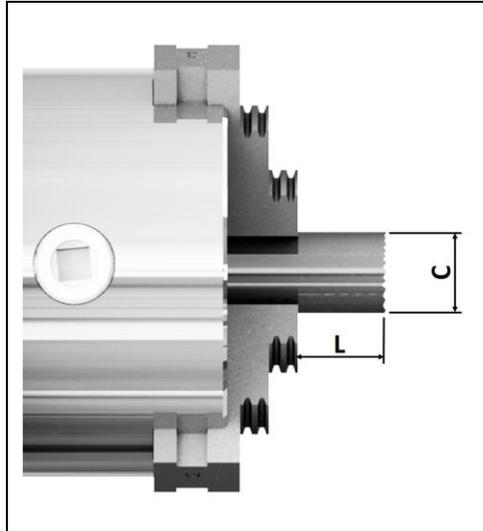


O faceamento serve ainda para se obter uma face de referência para medição ou, ainda, como passo prévio para furação.



Processo de execução:

1. Prenda o material na placa universal, deixando para fora da placa um comprimento (L) inferior ou igual ao diâmetro (C) do material.



Observação:

- O material deverá estar centrado; caso contrário, mude sua posição manualmente, fazendo-o girar um pouco sobre si mesmo e corrigindo, se necessário.

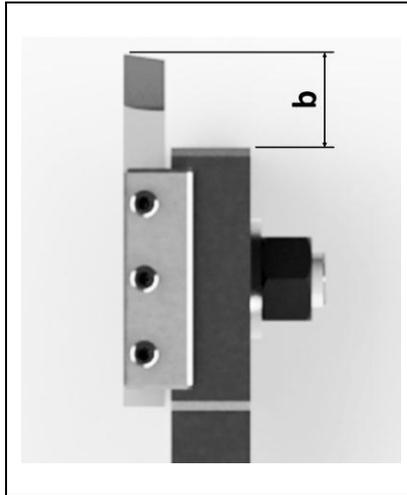
Precaução:

- Certifique-se de que o material esteja bem preso na placa.

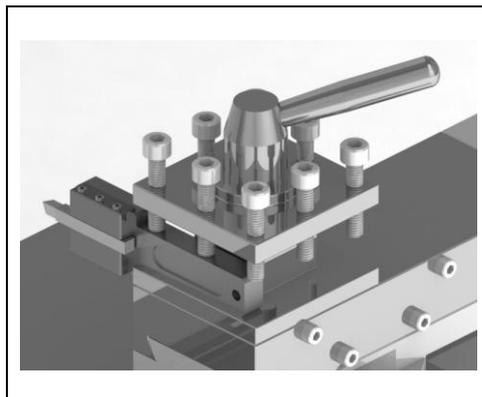
2. Coloque a ferramenta no suporte de ferramentas e prenda-a no porta ferramentas.

Observação:

- A distância (b) da ferramenta deverá ser o suficiente para evitar flexão da ferramenta e permitir melhor acabamento superficial.

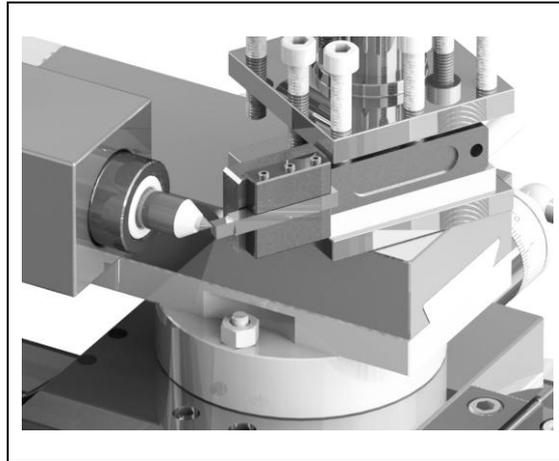


3. Prenda o suporte de ferramentas no porta-ferramentas de modo que ele tenha o máximo de apoio sobre o carro superior.

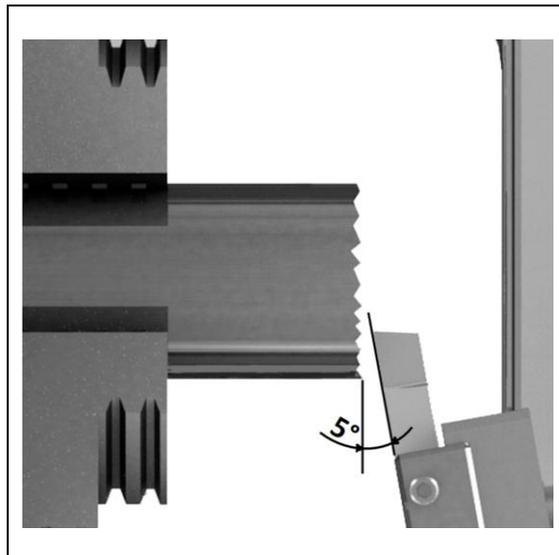


Observações:

- A ponta da ferramenta deve se situar na altura do centro do torno; para isso, use a ponta do contraponta como referência.



- A aresta de corte da ferramenta deve ficar em ângulo com a face do material e não deve ser menor do que 5°.



4. Desloque o carro principal para aproximar a ferramenta da peça e fixe-o no barramento.
5. Selecione a rotação adequada e ligue o torno.
6. Faça a ferramenta tocar na parte mais saliente da face do material e zere ou tome referência no anel graduado do carro superior.



7. Avance a ferramenta até o centro do material e faça-a penetrar aproximadamente 0,3 mm.
8. Desloque lentamente a ferramenta até a periferia da peça.
9. Repita os passos 7 e 8 até completar o faceamento.

Observação:

- No caso de ser necessário retirar muito material na face, o faceamento se realiza da periferia para o centro da peça, com a ferramenta adequada, ou inclinando o porta-ferramenta.