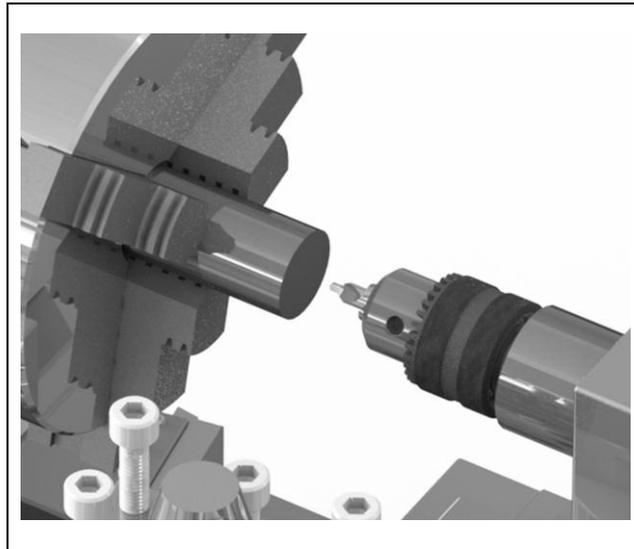
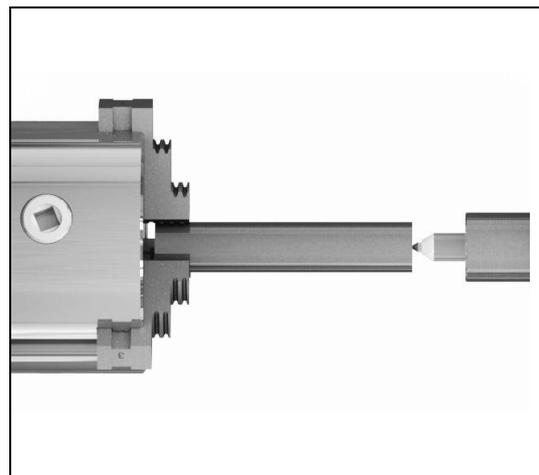
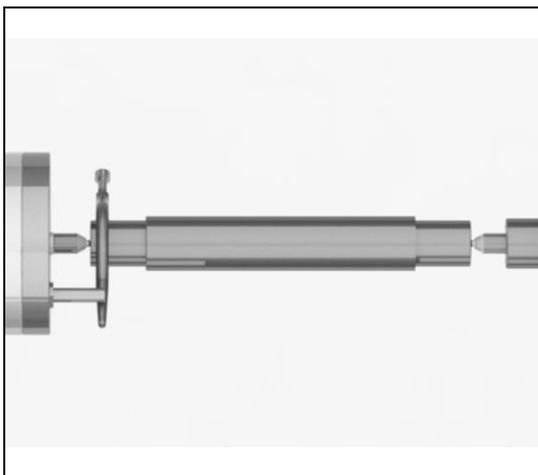


3. Fazer furo de centro no torno

Fazer furo de centro é abrir um orifício de forma e dimensão determinadas, por meio de uma ferramenta denominada broca de centrar.



Esta operação é feita geralmente em materiais que necessitam ser trabalhados entre pontas ou na placa e ponta. Às vezes, faz-se o furo de centro como passo prévio para realizar outras furações.



Processo de execução:

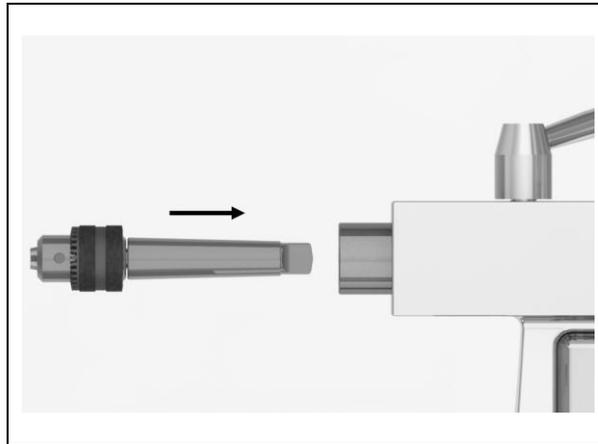
1. Centre e prenda o material.

2. Faceie.

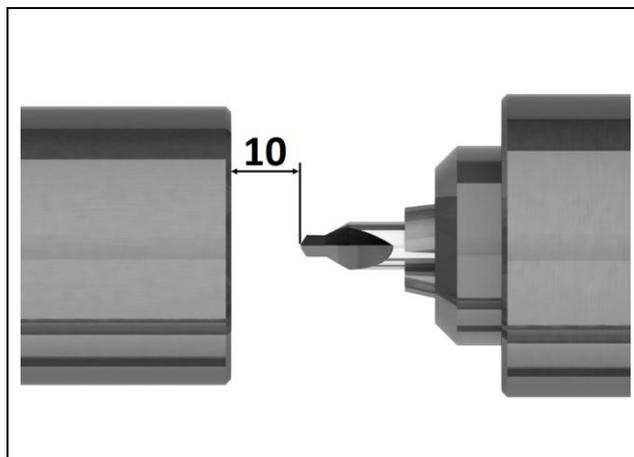
3. Coloque o mandril porta-brocas no mangote e prenda a broca no mandril.

Observação:

- Os cones do mangote e do mandril porta-brocas devem estar limpos.



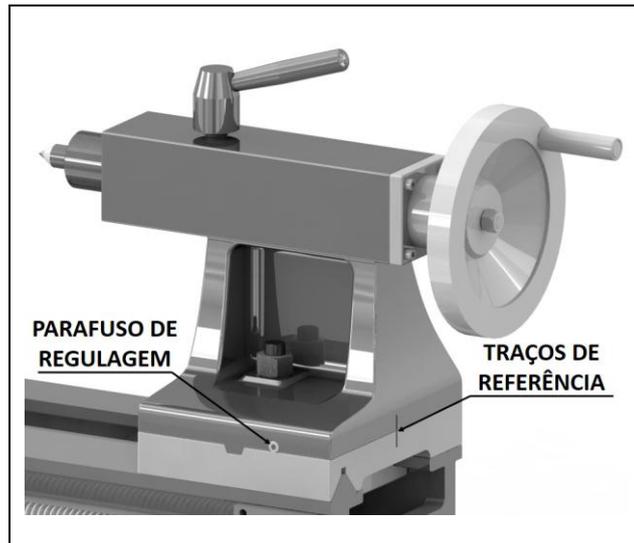
4. Aproxime a broca do material, deslocando o cabeçote móvel.



5. Trave o cabeçote móvel no barramento.

Observação:

- Verifique se o cabeçote móvel está alinhado.



6. Selecione a rotação adequada com base no diâmetro menor da broca de centrar e ligue o torno.

Observação:

- Coloque a alavanca do avanço na posição neutro para preservar o torno.
7. Avance o mangote, acionando o volante do cabeçote com movimento lento e uniforme, fazendo penetrar parte da broca e faça o furo de centro.
 8. Afaste a broca para permitir a saída dos cavacos e para limpá-la.

Observação:

- A limpeza da broca é feita com pincel.
 - Utilize óleo refrigerante.
9. Termine o furo de centro repetindo os passos **7** e **8**, até obter a medida (D), especificada no desenho.

