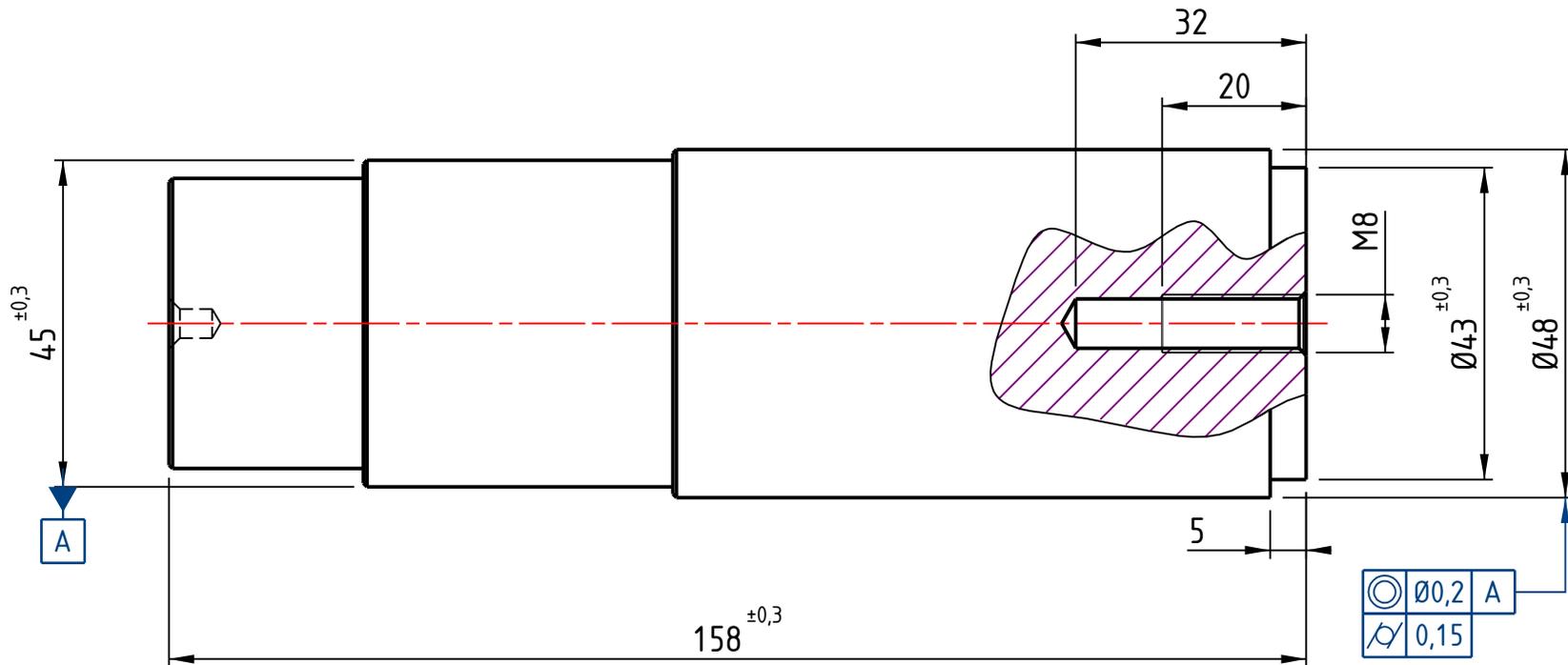


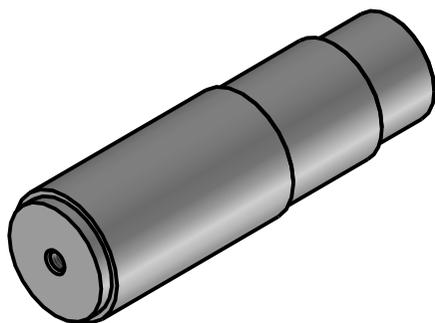
T02  $\sqrt{3,2}$



**Operações:**

- Furar no torno utilizado cabeçote móvel;
- Chanfrar no torno;
- Roscar com macho no torno;
- Escarear no torno (60°).

Tolerância linear não especificada  
NBR ISO 2768-m  
Chanfros não especificados 0,5 x 45°



02	Eixo com Furo Roscado	01	Aço ABNT 8620 (Da tarefa 01)
Peça	Descrição da Peça	Quant.	Material e Dimensões
TÍTULO:			UNIDADE: mm
Eixo com Furo Roscado			PROJEÇÃO:
			ESCALA: 1:1
TAREFA: T02	CURSO: Mecânico de Usinagem para Moldes Plásticos	DATA: 22/11/2019	
		SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL	REVISÃO: 1/1
		DATA DA REVISÃO: 22/03/2021	